



DETEKTOR GAZÓW PALNYCH

EXpert G

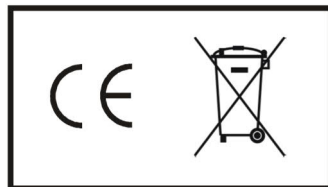
(zasilanie 12/24V, wyjście RS485)

- EXpert G /PP /RS485
- EXpert G /E /RS485
- EXpert G /IR /RS485
- EXpert G /K /RS485

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Spis treści :

I.	Przeznaczenie	- str. 3
II.	Podstawowe parametry techniczne	- str. 3
III.	Opis funkcjonalny	- str. 4
	1. Widok detektora	- str. 4
	2. Listwa zaciskowa	- str. 5
	3. Wymiary	- str. 6
IV.	Połączenie detektora z jednostkami centralnymi	- str. 8
V.	Instalacja detektora	- str. 11
	1. Kable połączeniowe	- str. 11
	2. Zasady montażu	- str. 11
VI.	Uwagi i zalecenia eksploatacyjne	- str. 12
	1. Przeglądy okresowe i kalibracja	- str. 12
	2. Wpływ substancji zakłócających	- str. 12
VII.	Warunki gwarancji	- str. 13
VIII.	Karta Gwarancyjna	- str. 14
IX.	Atest Kalibracyjny	- str. 15
X.	Deklaracja Zgodności UE	- str. 16



Uwaga : Instrukcja dotyczy detektorów w wersji sprzętowej **G4** (produkcja od listopada 2018).

I. Przeznaczenie

Detektory Gazów Palnych EXpert.G przeznaczone są do stosowania w stacjonarnych systemach pomiaru lub detekcji gazów oraz par cieczy palnych, poza strefami zagrożonymi wybuchem. Wykrywanymi gazami mogą być: metan, LPG, amoniak, opary benzyny, opary styrenu i ksyleny, opary alkoholi itp.

Obszary zastosowań: kotłownie, hale produkcyjne, garaże, stacje kontroli pojazdów, chłodnie, oczyszczalnie ścieków, laboratoria itp. Pomiar stężenia gazu jest wykonywany w oparciu o czujniki półprzewodnikowe, katalityczne, elektrochemiczne lub infraredowe.

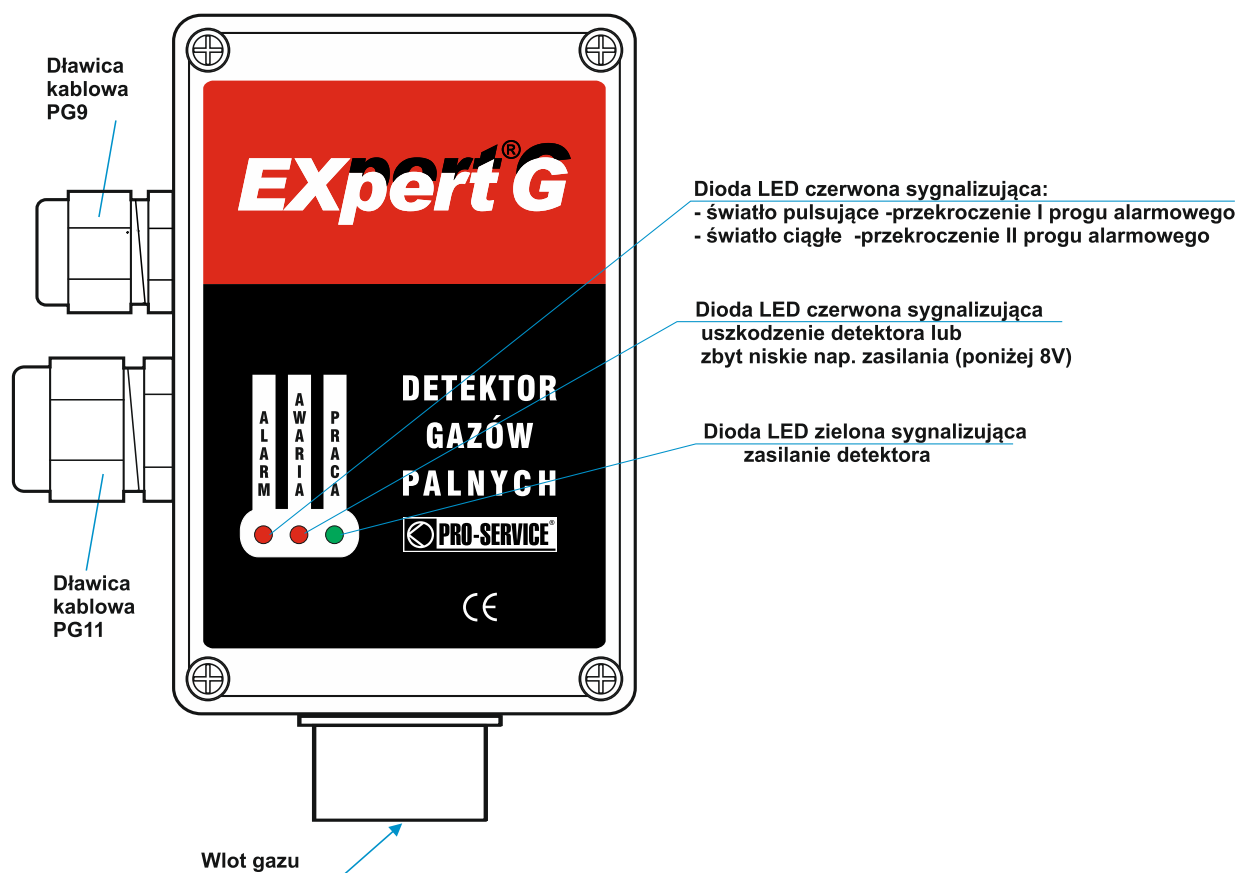
Detektor „EXpert G” (wersja z RS485) jest przeznaczony do współpracy z typowymi centralkami alarmowymi lub sterownikami o wejściach zgodnych ze standardem RS485 i protokołem transmisji Modbus RTU (np. EXter4z/RS485, uniSTER8z/RS485, uniSTER16z, uniSTER32z, modularPAG, itp.), systemami sterowania wentylacją i sterownikami przemysłowymi.

II. Podstawowe parametry techniczne :

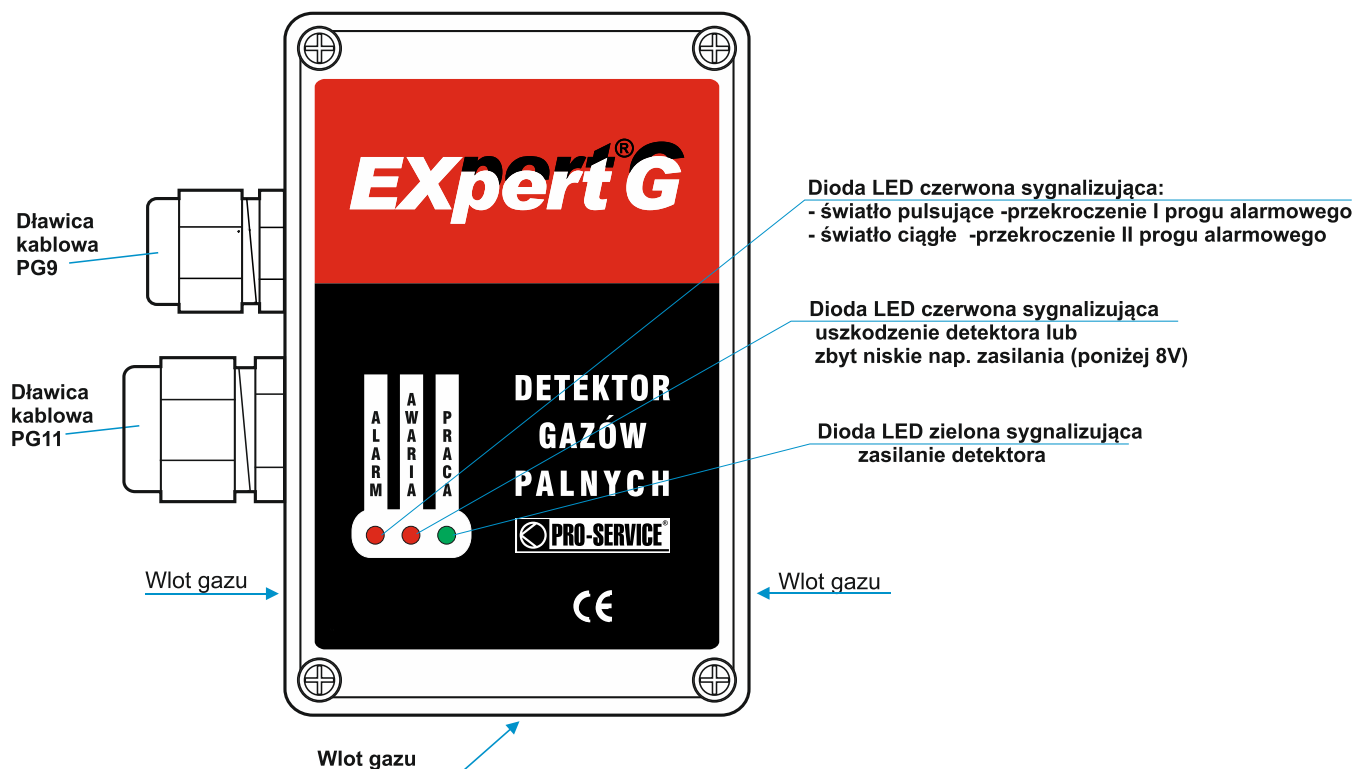
1. Napięcie zasilania: nominalne 12 V lub 24 V DC, dopuszczalne 8–28 V DC
2. Pobór mocy: max. 1 W (zależne od typu zastosowanego czujnika)
3. Kontrola zasilania modułu – optyczna (zielona dioda LED „PRACA” na płycie czołowej)
4. Metoda pomiaru – dyfuzyjna (pomiar ciągły)
5. Czas reakcji (T90) – ≤ 60 sek.
6. Rodzaj sensorów: półprzewodnikowe (wersja /PP), katalityczne (wersja /K), elektrochemiczne (wersja /E), infrared (wersja /IR)
7. Czas życia sensorów: średnio 5 lat (czujniki półprzewodnikowe, katalityczne, infraredowe), 2...3 lata (czujniki elektrochemiczne)
8. Zakresy pomiarowe – zależne od zastosowanego czujnika i wykrywanych gazów lub oparów (podano w Ateście Kalibracyjnym). Przykładowo :
 - węglowodory, alkohole, octany : 0...50% DGW (czujniki półprzewodnikowe), 0...100%DGW (czujniki katalityczne, infraredowe)
 - wodór : 0...1%V/V lub 0...4%V/V (cz. elektrochemiczne), 0...50%DGW (cz. półprzewodnikowe)
 - amoniak : 0...0,5%V/V (czujniki elektrochemiczne), 0...1,5%V/V (czujniki półprzewodnikowe)
9. Progi alarmowe – zależne od zastosowanego czujnika i wykrywanych gazów lub oparów (podano w Ateście Kalibracyjnym). Przykładowo :
 - węglowodory, alkohole, octany - 10 / 30 %DGW (czujniki półprzewodnikowe, katalityczne, infraredowe)
 - wodór - 10 / 30 %DGW (czujniki półprzewodnikowe) lub 2000/4000ppm (cz. elektrochemiczne)
 - amoniak - 0,5 / 1 %V/V (czujniki półprzewodnikowe) lub 2000/4000ppm (cz. elektrochemiczne)
10. Wyjścia sygnału alarmowego:
 - wyjście RS485, protokół Modbus RTU
11. Sygnalizacja przekroczenia progów alarmowych – optyczna (czerwona dioda LED „ALARM” na płycie czołowej).
12. Sygnalizacja stanów awaryjnych – uszkodzenie detektora lub zbyt niskie (poniżej 8V DC) napięcie zasilania detektora - czerwona dioda LED „AWARIA” na płycie czołowej
13. Wpusty kablowy (dławice) – PG11 + PG9 (do podłączenia zasilania i magistrali RS485)
14. Klimatyczne warunki pracy:
 - temperatura pracy: - 20 do + 50 °C
 - wilgotność: 10-90 % bez kondensacji pary
15. Obudowa: materiał - PS, stopień ochrony- IP33, mocowanie dwupunktowe.
16. Waga : 215g
17. Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość) :
 - detektor „EXpert G/PP/RS485” - 136mm x 105mm x 56mm (z dławicą i komorą pomiarową)
 - detektor „EXpert G/K/RS485”, „EXpert G/E/RS485”, „EXpert G/IR/RS485” - 118mm x 105mm x 56mm (z dławicą)
18. Wersje detektora :
 - **EXpert G /PP/RS485** - detektor z czujnikiem półprzewodnikowym, wyjście RS485 (protokół Modbus RTU)
 - **EXpert G /K/RS485** - detektor z czujnikiem katalitycznym, wyjście RS485 (protokół Modbus RTU)
 - **EXpert G /E/RS485** - detektor z czujnikiem elektrochemicznym, wyjście RS485 (protokół Modbus RTU)
 - **EXpert G /IR/RS485** - detektor z czujnikiem infrared, wyjście RS485 (protokół Modbus RTU)

III. Opis funkcjonalny

III.1. Widok detektora



Rys.1. Widok - detektor „EXpert G /PP/RS485” (z sensorem półprzewodnikowym)



Rys.2. Widok - detektory „EXpert G /K/RS485” (z sensorem katalitycznym), „EXpert G /E/RS485” (z sensorem elektrochemicznym), „EXpert G /IR/RS485” (z sensorem infradowodym)

Na dekle płyty czołowej znajdują się trzy diody LED informujące o stanie detektora:

- dioda LED „ALARM” czerwona
 - gdy świeci światłem pulsującym - sygnalizuje stężenia gazu powyżej I progu alarmowego
 - gdy świeci światłem ciągłym - sygnalizuje stężenia gazu powyżej II progu alarmowego
- dioda LED „AWARIA” czerwona – sygnalizuje uszkodzenie detektora lub zbyt niskie napięcie zasilania detektora (poniżej 8V DC)
- dioda LED „PRACA” zielona – sygnalizuje zasilanie czujnika napięciem 12 lub 24 V DC .

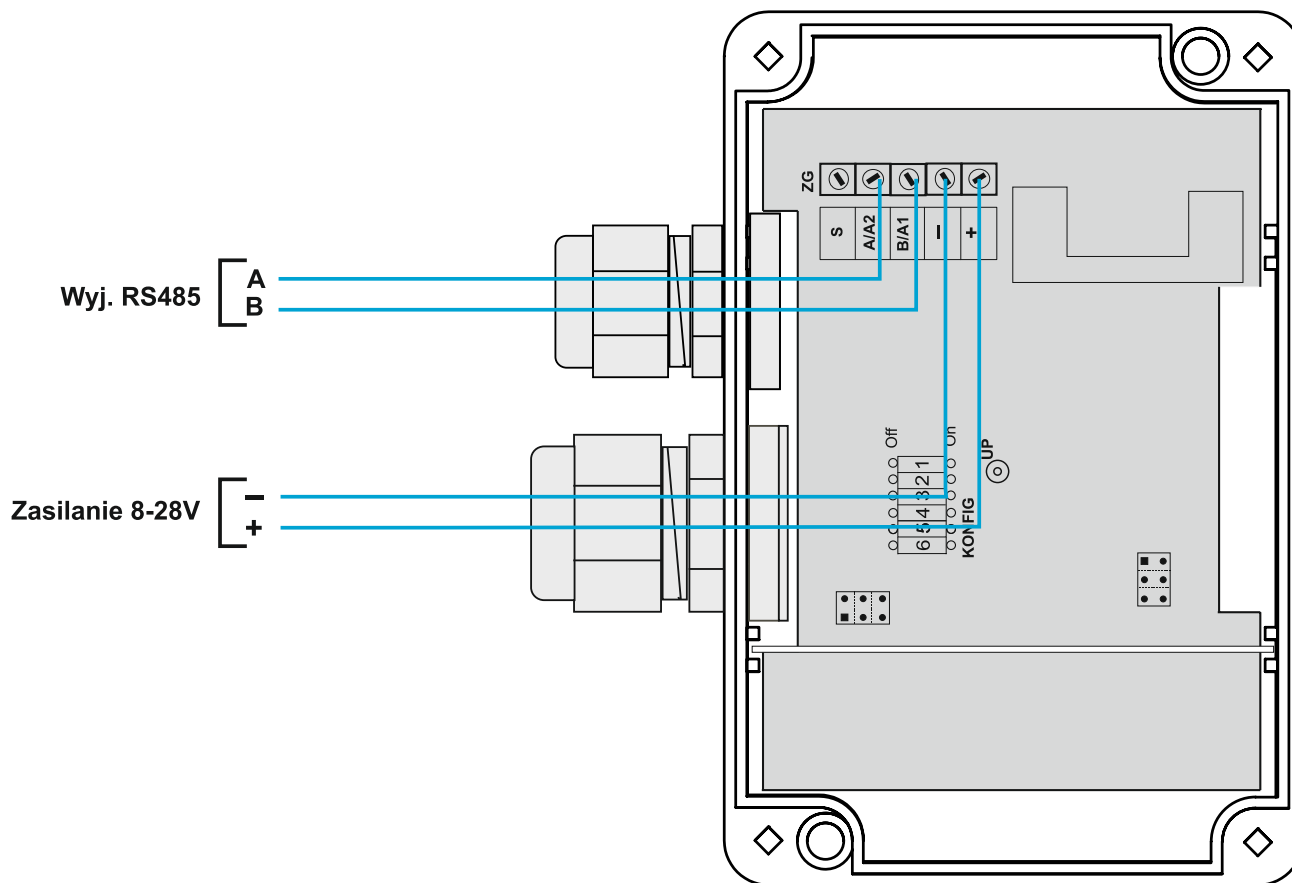
III.2. Listwa zaciskowa

Listwa zaciskowa Detektora Gazów Palnych „EXpert G /RS485” ukazana została na rys.3.

Dostęp do niej uzyskuje się po odkręceniu czterech wkrętów i zdjęciu dekla płyty czołowej. Listwa zaciskowa znajduje się po prawej stronie płytki elektronicznej.

Na listwie znajdują się (patrząc od góry) następujące zaciski śrubowe:

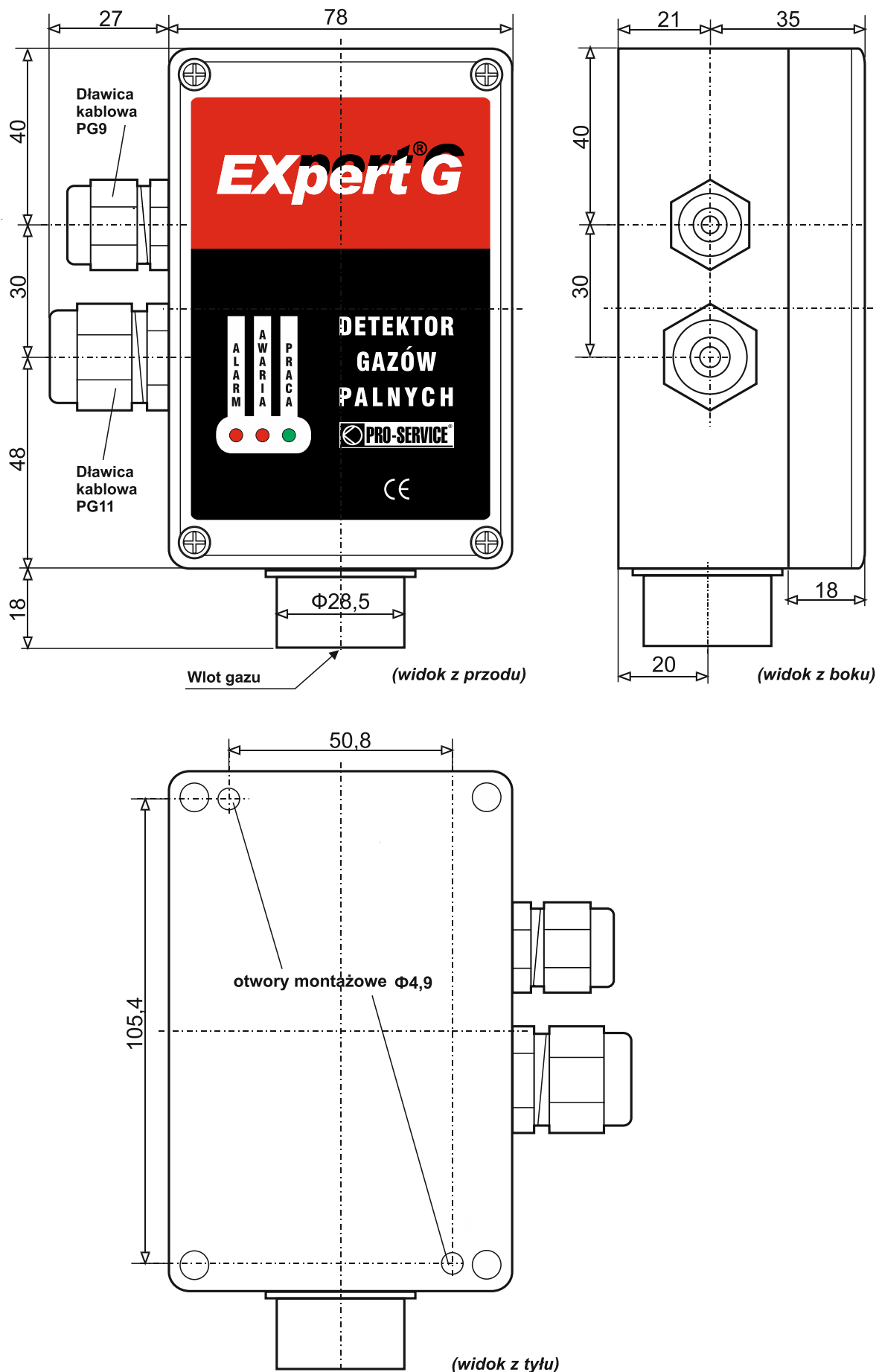
- zacisk (S) – nie wykorzystywane w tej wersji.
- zacisk (A/A2) – linia sygnałowa A magistrali RS485
- zacisk (B/A1) – linia sygnałowa B magistrali RS485
- zaciski (-) i (+) -zasilanie detektora, standardowo 12 lub 24 V DC (możliwe 8-28 V DC)



Rys.3. Listwa zaciskowa Detektora Gazów Palnych „EXpert G /RS485”

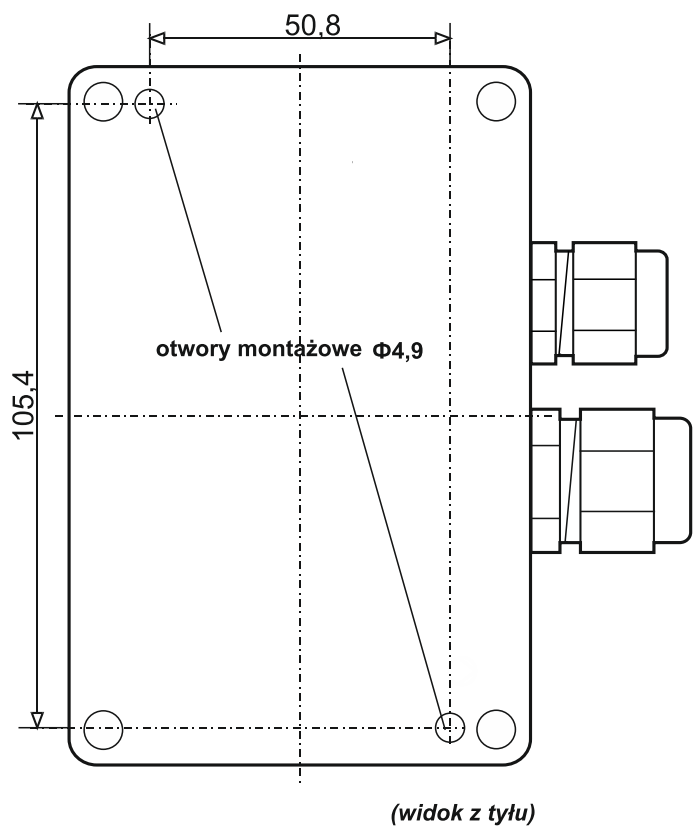
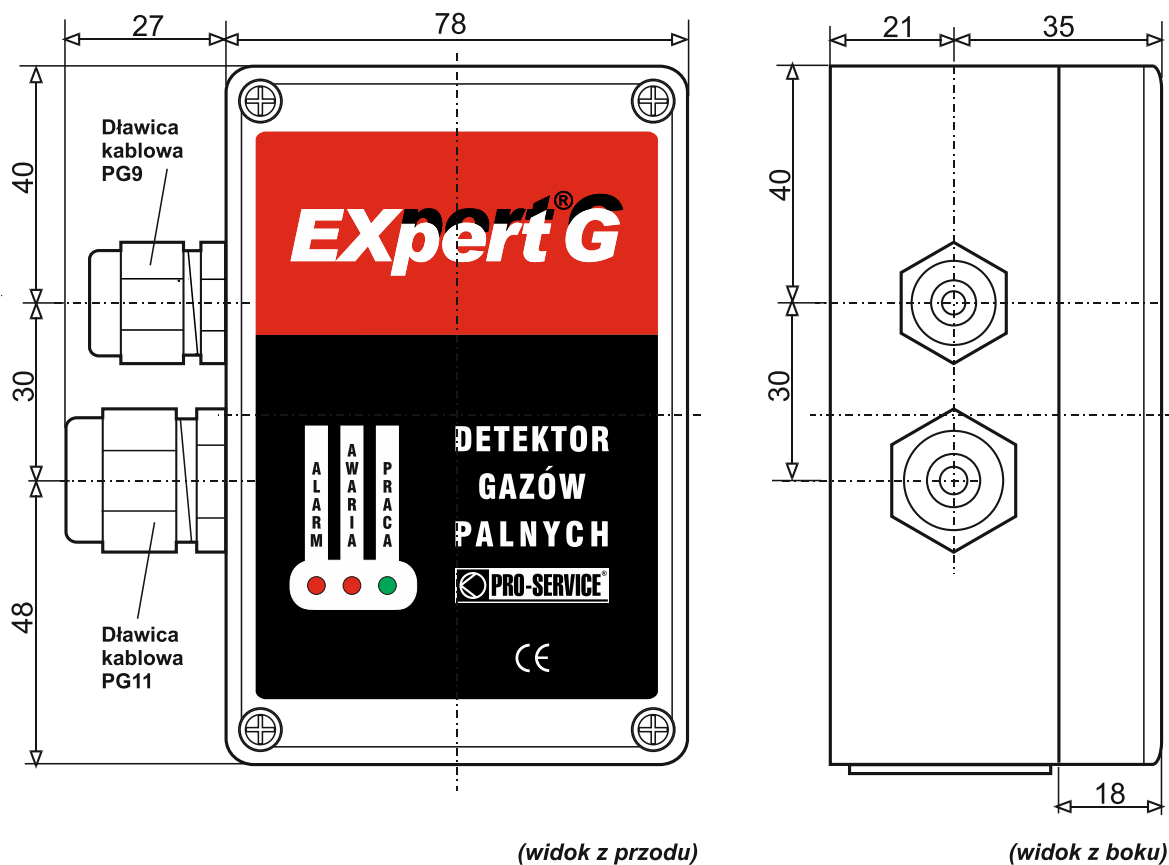
III.3. Wymiary

- Wymiary - detektor „EXpert G /PP/RS485” (z sensorem półprzewodnikowym)



Rys.4. Wymiary Detektora Gazów Palnych „EXpert G /PP/RS485” (z sensorem półprzewodnikowym)

- Wymiary - detektory „EXpert G /K/RS485”, „EXpert G /E/RS485”, „EXpert G /IR/RS485”



Rys.5. Wymiary - detektory „EXpert G/K/RS485” (z sensorem katalitycznym), „EXpert G /E/RS485” (z sensorem elektrochemicznym), „EXpert G /IR/RS485” (z sensorem infraczerwonym)

IV. Połączenie detektora z jednostkami centralnymi

Detektory z jednostkami centralnymi, sterownikami przemysłowymi komunikują się poprzez łącze RS485, wykorzystując protokół Modbus RTU. Każdy detektor posiada unikalny adres z zakresu 1...63

Połączenie jest magistralowe (dwie żyły linii zasilania + dwie żyły linii wyjściowych).

Do systemu nadrzędnego (centrałki, sterownika itp.) przesyłane informacje o przekroczeniu progów alarmowych dla poszczególnych gazów i informacje diagnostyczne (stan detektora, informacje o uszkodzeniu detektora, uszkodzeniu sensorów itp.).

Czerwona dioda LED „RS485-TX” (rys.3.) sygnalizuje transmisję (wysyłanie) danych z detektora do centrałki lub sterownika.

Łącze RS485 pracuje w trybie pół-dupleks.

Identyfikacja urządzenia na łączu RS485 odbywa się poprzez adresowanie. Ze względu na fizyczne ograniczenia do jednego łącza może być podpięte maksimum 30 detektorów. Rys.6 przedstawia typowe połączenie detektorów „EXpert G” poprzez magistralę RS485.

Adresy ustawia się w trybie binarnym na przełączniku dip-switch „KONFIG”, włączona-On pozycja przełącznika stanowi logiczną „1”. Alternatywnie zamiast przełącznika można stosować zworki (połączona zworka stanowi logiczną „1” -On). Tabela 1 przedstawia pozycje przełącznika „KONFIG” dla poszczególnych adresów.

Ustawienie adresu (bitowo):

-Przełącznik KONFIG pozycje 1...6 (Off=0 / On=1):

- pozycja 1 - bit0
- pozycja 2 - bit1
- pozycja 3 - bit2
- pozycja 3 - bit3
- pozycja 5 - bit4
- pozycja 6 - bit5

$$\text{Adres} = (\text{bit5} \times 32) + (\text{bit4} \times 16) + (\text{bit3} \times 8) + (\text{bit2} \times 4) + (\text{bit1} \times 2) + (\text{bit0} \times 1)$$

Prędkość transmisji : 9600 bodów.

Parametry transmisji : 8 bitów danych, 1 bit stopu, bez parzystości.

Realizowane funkcje Modbus RTU:

- Funkcja [03] - odczyt rejestrów
- Obsługa błędów ["exception" -01, 02,03]

Rejestry (16-bitowe) widziane z poziomu protokołu Modbus RTU:

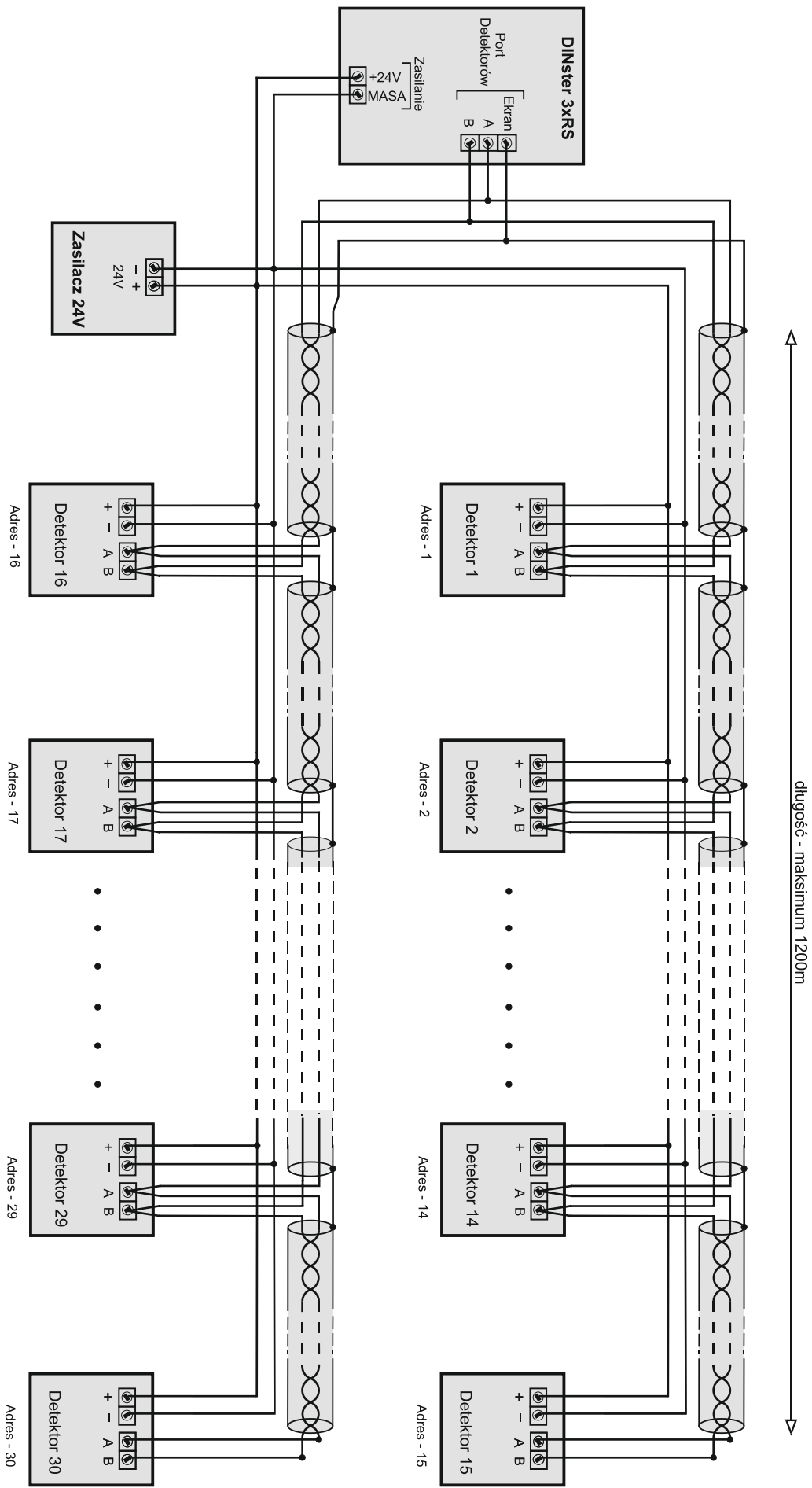
R40001 (adres 0x0000) -

- bit0 -Przekroczenie I progu alarmowego (AI1)
- bit1 -Przekroczenie II progu alarmowego (AI2)
- bit2 -Awaria -uszkodzenie sensora
- bit3 - Awaria -inne przyczyny (np. zbyt niskie napięcie zasilania – poniżej 8V)

R40002 (adres 0x0001) - "Wartość mierzona" : 0...1000 –wartość mierzona [zakres]

Pozycja przełącznika "KONFIG" (lub stan zworek)						
	6	5	4	3	2	1
1	Off	Off	Off	Off	Off	On
2	Off	Off	Off	Off	On	Off
3	Off	Off	Off	Off	On	On
4	Off	Off	Off	On	Off	Off
5	Off	Off	Off	On	Off	On
6	Off	Off	Off	On	On	Off
7	Off	Off	Off	On	On	On
8	Off	Off	On	Off	Off	Off
9	Off	Off	On	Off	Off	On
10	Off	Off	On	Off	On	Off
11	Off	Off	On	Off	On	On
12	Off	Off	On	On	Off	Off
13	Off	Off	On	On	Off	On
14	Off	Off	On	On	On	Off
15	Off	Off	On	On	On	On
16	Off	On	Off	Off	Off	Off
17	Off	On	Off	Off	Off	On
18	Off	On	Off	Off	On	Off
19	Off	On	Off	Off	On	On
20	Off	On	Off	On	Off	Off
21	Off	On	Off	On	Off	On
22	Off	On	Off	On	On	Off
23	Off	On	Off	On	On	On
24	Off	On	On	Off	Off	Off
25	Off	On	On	Off	Off	On
26	Off	On	On	Off	On	Off
27	Off	On	On	Off	On	On
28	Off	On	On	On	Off	Off
29	Off	On	On	On	Off	On
30	Off	On	On	On	On	Off
31	Off	On	On	On	On	On
32	On	Off	Off	Off	Off	Off
33	On	Off	Off	Off	Off	On
34	On	Off	Off	Off	On	Off
35	On	Off	Off	Off	On	On
36	On	Off	Off	On	Off	Off
37	On	Off	Off	On	Off	On
38	On	Off	Off	On	On	Off
39	On	Off	Off	On	On	On
40	On	Off	On	Off	Off	Off
41	On	Off	On	Off	Off	On
42	On	Off	On	Off	On	Off
43	On	Off	On	Off	On	On
44	On	Off	On	On	Off	Off
45	On	Off	On	On	Off	On
46	On	Off	On	On	On	Off
47	On	Off	On	On	On	On
48	On	On	Off	Off	Off	Off
49	On	On	Off	Off	Off	On
50	On	On	Off	Off	On	Off
51	On	On	Off	Off	On	On
52	On	On	Off	On	Off	Off
53	On	On	Off	On	Off	On
54	On	On	Off	On	On	Off
55	On	On	Off	On	On	On
56	On	On	On	Off	Off	Off
57	On	On	On	Off	Off	On
58	On	On	On	Off	On	Off
59	On	On	On	Off	On	On
60	On	On	On	On	Off	Off
61	On	On	On	On	Off	On
62	On	On	On	On	On	Off
63	On	On	On	On	On	On

Tabela 1.



Rys.6. Przykładowe połączenie detektorów „EXpert G /RS485” poprzez magistralę RS485

V. Instalacja detektora

V.1. Kable połączeniowe

Do łączenia detektorów z centralkami należy używać kabli miedzianych: 2 żyły –zasilanie, 2 żyły + ekran - transmisja.

Maksymalna długość magistrali wynosi ok. 1200m (zgodnie ze standardem łącza RS485).

Jako przewody zasilające należy stosować kable o przekrojach od 0,75 mm² do 2,5 mm² (w zależności od długości magistrali i liczby detektorów). Dobierając przekroje kabli zasilania (z uwzględnieniem spadków napięć) należy mieć na uwadze że napięcie zasilające detektory nie może być mniejsze niż 8V.

Jako przewody do transmisji można zastosować dowolne przewody ekranowane używane do transmisji danych (np. kable FTP, STP, S-STP, itp.).

V.2. Zasady montażu

Należy przestrzegać niżej podanych zasad montażu detektorów:

1. Miejsce zamontowania detektorów

- Należy montować detektory możliwie daleko od otworów okiennych i wentylacyjnych, unikając miejsc nasłonecznionych lub narażonych na działanie silnych pól elektromagnetycznych oraz pary wodnej, wody i innych płynów, gazów spalinowych a także zapylenia.
 - Detektory przeznaczone do wykrywania gazów lżejszych od powietrza (metan, acetylen, amoniak, wodór i inne) należy montować na ścianie, lub na suficie nie niżej niż 30 cm od sufitu, zawsze powyżej górnych krawędzi drzwi lub okien, możliwie blisko potencjalnych źródeł emisji gazu.
 - Detektory przeznaczone do wykrywania gazów cięższych od powietrza (LPG, propan, butan, ksylen, styren, węglowodory ciężkie, siarkowodór, opary oleju opałowego itp., które mają tendencję do gromadzenia się przy podłożu) montujemy na ścianach lub wspornikach nie wyżej niż 30 cm od podłoża, możliwie blisko potencjalnego źródła emisji gazu, z dala od otworów drzwiowych.
- Ze względów środowiskowych (możliwość zalania detektora wodą lub innymi cieczami) może wystąpić konieczność umieszczenia detektorów w obudowach bryzgoszczelnych.

2. Pozycja montażowa

Zaleca się montowanie detektorów w pozycji pionowej (komorą pomiarową w dół). Pozycja pozioma (komorą pomiarową w bok) jest dopuszczalna, o ile wymagają tego warunki techniczne.

Nie zaleca się instalowania detektora komorą pomiarową do góry.

VI. Uwagi i zalecenia eksploatacyjne

Detektor nie podłączony do zasilania przez czas dłuższy niż 6 miesięcy traci ważność Atestu Kalibracyjnego i wymaga ponownej kalibracji.

VI.1. Przeglądy okresowe i kalibracja

Detektor w momencie dostawy Użytkownikowi posiada Atest Kalibracyjny, określający datę atestacji, medium, na które został skalibrowany, jednostkę miary oraz wartości stężeń progowych dla ustawionych progów alarmowych. Czas ważności atestu podany jest w Ateście Kalibracyjnym.

Po tym okresie detektor należy poddać kontroli (przeładowi) i ewentualnej korekcie nastaw progów alarmowych przy użyciu atestowanych gazów kalibracyjnych.

Po kontroli, która przyniesie wynik pozytywny, zaświadczenie atestacyjne zostanie przedłużone. Czas, o który można przedłużyć zaświadczenie atestacyjne określa jednostka atestacyjna w oparciu o wyniki prób i z uwzględnieniem warunków pracy urządzenia.

Wykonanie przeglądu (z wynikiem pozytywnym) przedłuża ważność Atestu Kalibracyjnego do daty następnego przeglądu (określonej w protokole).

Zalecana częstotliwość przeglądów:

- detektory z sensorami półprzewodnikowymi - nie rzadziej niż co 12 miesięcy
- detektory z sensorami elektrochemicznymi - nie rzadziej niż co 6 miesięcy
- detektory z sensorami katalitycznymi - nie rzadziej niż co 3 miesiące
- detektory z sensorami IR-CO₂ lub IR-N₂O - nie rzadziej niż co 6 miesięcy
- detektory z sensorami IR-HC - nie rzadziej niż co 12 miesięcy

Atestację detektorów wykonywać może jedynie Producent lub upoważniona przez niego jednostka serwisowa. Producent nie bierze odpowiedzialności za nieprawidłowości w pracy detektora nie posiadającego ważnego Atestu Kalibracyjnego

VI.2. Wpływ substancji zakłócających

Detektory z czujnikami półprzewodnikowymi i katalitycznymi nie są selektywne. Obok wykrywania gazu podstawowego mogą podlegać wpływowi różnych czynników zakłócających. Odpowiednio duże stężenie gazów lub oparów zakłócających może być przyczyną generowania alarmów przez detektor, nieprawidłowej pracy, lub nawet uszkodzenia sensora. Czynniki najbardziej zakłócającymi mogą być :

- opary rozpuszczalników, farb, lakierów, benzyny, olejów
- aerozole, środki kosmetyczne, środki czyszczące, silikon
- opary spirytusu i innych alkoholi
- gaz ziemny i LPG
- spaliny
- wilgotność powyżej 90% (zwłaszcza kondensacja pary wodnej powoduje duże zakłócenia pracy)
- wysoka temperatura otoczenia (powyżej 60 °C)
- spadek zawartości tlenu w powietrzu poniżej 15%V/V (dla czujników katalitycznych)

Detektory z czujnikami elektrochemicznymi mają bardzo dobrą selektywność jeśli chodzi o wykrywanie gazów i oparów. Jednak długotrwała obecność gazów i oparów o stężeniu przekraczającym dopuszczalne dla danego sensora, obecność spalin oraz związków aktywnych chemicznie (np. silikon, opary kwasów i zasad, itp.) może być przyczyną nieprawidłowej pracy detektora lub nawet jego uszkodzenia.

Detektory z czujnikami infrared nie są selektywne. Obok wykrywania gazu podstawowego mogą podlegać wpływowi różnych czynników zakłócających. Odpowiednio duże stężenie gazów lub oparów zakłócających może to być przyczyną generowania alarmów przez detektor, nieprawidłowej pracy, lub nawet uszkodzenia sensora. Czynniki najbardziej zakłócającymi mogą być :

- temperatura powyżej 50 °C
- wilgotność powyżej 90% (zwłaszcza kondensacja pary wodnej powoduje duże zakłócenia pracy)
- opary substancji żrących (możliwość zniszczenia czujnika)
- duże stężenia oparów ciężkich węglowodorów (opary paliw, alkoholi, rozpuszczalników itp.)
- wpływ pola elektromagnetycznego
- duże zapylenie.

VII. Warunki gwarancji

1. Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe Pro-Service sp. z o.o. potwierdza w dokumentach dobrą jakość i prawidłowe działanie wyrobu.
Użytkownikowi wyrobu gwarantuje się dobrą jakość i sprawność odnośnie konstrukcji, wykonania, a także zastosowanych materiałów. Gwarantuje się prawidłowe działanie wyrobu zamontowanego i eksploatowanego zgodnie z Instrukcją Obsługi i przeznaczeniem.
2. Gwarancja jest udzielana na określony czas (podany w Karcie Gwarancyjnej) od daty sprzedaży przez producenta, z wyłączeniem gwarancji na czujniki (sensory) wynoszącej 12 miesięcy.
3. Gwarancja obejmuje ukryte wady materiałowe i produkcyjne. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancyjnym wad z winy producenta, uniemożliwiających eksploatację wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem i w przypadku zasadności reklamacji, zapewnia się bezpłatną naprawę lub wymianę w terminie 30 dni od daty dostarczenia wyrobu do producenta. Okres naprawy lub wymiany może zostać wydłużony o czas niezbędny na sprowadzenie materiałów z zagranicy.
4. Naprawy w ramach gwarancji będą dokonywane przez serwis producenta.
5. Termin gwarancji ulega przedłużeniu o okres przez jaki wyrób pozostawał w naprawie.
6. Podstawą rozpatrywania reklamacji jest udostępnienie wyrobu w stanie, w jakim ujawniła się wada, wraz ze szczegółowym opisem problemu technicznego, dokumentami wyrobu i dokumentem zakupu.
7. Gwarancja nie obejmuje ważności Atestu Kalibracyjnego (zależnej od rodzaju stosowanego sensora).
8. Warunki uznania roszczeń w okresie gwarancyjnym:
 - zgodność numeru wpisanego na tabliczce znamionowej z numerem wpisanym w dokumentach
 - stosowanie wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem,
 - stosowanie przy montażu i eksploatacji zaleceń określonych w Instrukcji Obsługi,
 - wykonywanie przeglądów okresowych urządzeń i systemów (wykonywanych przez serwis producenta lub serwisy autoryzowane) - wynikających z przepisów prawnych i zaleceń producenta
 - wykonywanie kalibracji detektorów, zgodnie z zaleceniami producenta (wykonywanych przez serwis producenta lub serwisy autoryzowane) - czas ważności atestu podany jest w Ateście Kalibracyjnym.
9. Użytkownik traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:
 - zastosowania wyrobu niezgodnie z jego przeznaczeniem,
 - nieprzestrzegania zaleceń zawartych w instrukcji obsługi przy instalowaniu, obsłudze i eksploatacji,
 - uszkodzenia mechanicznego wyrobu,
 - samowolnego dokonywania napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych,
 - niewłaściwego przechowywania i transportu wyrobu,
 - stwierdzenia we wnętrzu wyrobu zanieczyszczeń stałych, uszkodzeń mechanicznych lub innych świadczących o zastosowaniu wyrobu w niewłaściwych warunkach,
 - gdy numery identyfikacyjne i określenia typu (tabliczki znamionowe) zostały oderwane lub nie można ich rozpoznać,
 - gdy dokumenty wyrobu lub numery identyfikacyjne w jakikolwiek sposób zmieniono, zamazano lub zatarto,
 - gdy zaistniały inne przyczyny niezależne od producenta, jeśli przyczyny te spowodowały trwałe zmiany jakościowe gwarantowanego wyrobu.
10. Gwarancją nie są objęte materiały eksploatacyjne : akumulatory, spieki porowate na komorze eksplozymetrycznej, bezpieczniki.
11. Producent nie odpowiada za wady powstałe na skutek zdarzeń losowych: pożaru, powodzi, wyładowania atmosferycznego czy też innych klęsk żywiołowych.
12. Odpowiedzialność producenta z tytułu gwarancji ogranicza się do odpowiedzialności obejmującej wyłącznie naprawę lub wymianę wyrobu, a nie innych skutków ubocznych.
13. Nieuzasadnione wezwanie serwisu producenta spowoduje obciążenie Użytkownika kosztami z tym związanymi.
14. W przypadku nie uznania reklamacji przez producenta koszty ekspertyzy i naprawy ponosi Użytkownik.
15. Decyzje serwisu producenta odnośnie zgłaszanych usterek są decyzjami ostatecznymi.
16. Producent oferuje odpłatnie wykonywanie napraw także w przypadkach nie objętych gwarancją i po okresie gwarancyjnym.

VIII. Karta Gwarancyjna

Nabywcy udziela się gwarancji na okres miesięcy (z wyłączeniem czujników -dla których okres gwarancji wynosi 12 miesięcy) pod warunkiem prawidłowego stosowania zaleceń Instrukcji Obsługi i na zasadach określonych w Warunkach Gwarancji.

Uwaga : Wszystkie zmiany, poprawki i wymazania powodują utratę praw gwarancyjnych.

Producent : Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe „Pro-Service” sp. z o.o.
Os. Złotej Jesieni 4
31-826 Kraków
tel./fax : 012 425-90-90,
www.pro-service.com.pl, email : pro@alarmgas.com

Urządzenie (wersja)	Numer fabryczny	Data produkcji
<input type="checkbox"/> EXpert G /PP /RS485 <input type="checkbox"/> EXpert G /K /RS485 <input type="checkbox"/> EXpert G /E /RS485 <input type="checkbox"/> EXpert G /IR /RS485

.....
Data sprzedaży, pieczęć, podpis
Działu Sprzedaży Producenta

.....
Data sprzedaży, pieczęć, podpis
Punktu Sprzedaży

IX. Atest Kalibracyjny

Producent : Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe „Pro-Service” sp. z o.o.
31-826 Kraków, Os. Złotej Jesieni 4
tel./fax : 012 425-90-90,
www.pro-service.com.pl, email : pro@alarmgas.com

Detektor Gazów Palnych "EXpert G"

Atest Kalibracyjny – nr :

Urządzenie : EXpert G Sensor: Półprzew. Katalit. Elektrochem. Infrared	Nr fabryczny :
Zakres pomiarowy:	Data produkcji:

Wyżej wymieniony detektor został poddany kontroli i kalibracji ustawień progów alarmowych stężenia gazu kalibracyjnego dla poszczególnych progów alarmowych.

Pierwszy próg alarmowy ustawiono po próbach gazem wzorcowym o nr atestu

Drugi próg alarmowy ustawiono po próbach gazem wzorcowym o nr atestu

Stwierdzono prawidłowe reakcje detektora w następujących warunkach:

Medium kalibracyjne
Jednostka miary	%V/V, %DGW
Stężenie testowe AI1.	
Stężenie testowe AI2.	

Data atestacji: Atest ważny do:
--

Atestacji dokonał:

Uwaga1 : Detektor nie podłączony do zasilania przez czas dłuższy niż 6 miesięcy traci ważność Atestu Kalibracyjnego i wymaga ponownej kalibracji.

Uwaga2 : Wykonanie przeglądu (z wynikiem pozytywnym) w okresie gwarancji przedłuża ważność Atestu Kalibracyjnego do daty następnego przeglądu (określonej w protokole).



My,

Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe "Pro-Service" sp. z o.o.
31-826 Kraków, os. Złotej Jesieni 4
tel./fax : 012 425-90-90
www.pro-service.com.pl, email : pro@alarmgas.com

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób

Nazwa: **Detektor Gazów Palnych**

Typ: **EXpert G**

Model: **EXpert G/PP/RS485**
EXpert G/K/RS485
EXpert G/E/RS485
EXpert G/IR/RS485

jest zgodny z postanowieniami dyrektywy 2014/30/UE (EMC)
oraz następującymi normami:
PN-EN 61000-6-2:2008, PN-EN 61000-6-4:2008
PN-EN 50270:2015-04E,

Kierownik Techniczny

mgr inż. Tadeusz Kapusta

Prezes

mgr Mirosław Stecuła

Kraków 29.10.2020

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność pr