

**Dwugazowy Detektor  
DUOmaster CO/NO2 G/EE/RS485  
(wersja sprzętowa G4, wyjście RS485)**



Dwugazowy Detektor „DUOmaster CO/NO2 G/EE/RS485” przeznaczony jest do stosowania w stacjonarnych systemach detekcji tlenku węgla (CO) oraz dwutlenku azotu (NO2), poza strefami zagrożonymi wybuchem. Pomiar stężenia gazu jest wykonywany w oparciu o selektywne sensory elektrochemiczne. Typowe zastosowania detektora „DUOmaster CO/NO2 G/EE/RS485” to systemy detekcji garażach i parkingach podziemnych. Detektor „DUOmaster CO/NO2 G/EE/RS485” jest przeznaczony do współpracy z typowymi centralkami alarmowymi lub sterownikami o wejściach zgodnych ze standardem RS485 i protokołem transmisji Modbus RTU (np. EXter4z/RS485, uniSTER8z/RS485, uniSTER16z, uniSTER32z, modularPAG, itp.), systemami sterowania wentylacją i sterownikami przemysłowymi.

Wersje :

- **DUOmaster CO/CO2 G/EE/RS485** – sensor CO elektrochemiczny, sensor NO2 elektrochemiczny, wyjście RS485 z protokołem Modbus RTU

**Podstawowe parametry techniczne:**

Praca w strefie wybuchowej	Nie
Zasilanie / pobór prądu	8-28V DC, maks. pobór mocy – 1 W
Rodzaj czujnika	- Tlenek węgla CO : elektrochemiczny, selektywny - Dwutlenek azotu NO2 : elektrochemiczny , selektywny
Czas życia czujników	- Elektrochemiczne CO - 7...10 lat - Elektrochemiczne NO2 - 2...3 lata
Zakres pomiarowy	- Tlenek węgla CO - 500ppm - Dwutlenek azotu NO2 - 20ppm
Rodzaj pomiaru	Ciągły, dyfuzyjny
Czas odpowiedzi T90	≤ 60sek.(sensor CO elektrochemiczny) ≤ 30sek.(sensor NO2 elektrochemiczny)
Progi alarmowe (AI1 / AI2)	-Tlenek węgla CO : - I próg alarmowy - 20ppm (wartość średnia ważona w czasie 5min.) lub 40ppm (wartość chwilowa) - II próg alarmowy – 100ppm (wartość chwilowa) - Dwutlenek azotu NO2 : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 3/6 ppm (wartości chwilowe)
Rodzaje wyjść	- RS485, protokół Modbus RTU
Podłączenie	Moduł główny : dławice PG11-1szt. (zasilanie) i PG9-1szt. ( wyj. RS485) dławica PG16 -1szt (podłączenie modułu NO2) Moduł NO2 : dławica PG16 (do połączenia z modułem głównym)
Temperatura pracy	- 20 do + 50 °C
Wilgotność	Do 90 %, bez kondensacji pary
Obudowa	Materiał PS, stopień ochrony IP-33
Wymiary (wys. x szer. x głęb.)	- Moduł główny : 132mm x 118mm x 56mm (z dławicami) - Moduł NO2 : 106mm x 118mm x 56mm (z dławicą )
Waga	220g –moduł główny, 215g –moduł NO2

**Dwugazowy Detektor  
DUOmaster CO/NO2 G/EE/RS485  
(wersja sprzętowa G4, wyjście RS485)**

**Widok**

Diod LED czerwona sygnalizująca:  
- światło pulsujące -przekroczenie I progu al. CO  
- światło ciągłe -przekroczenie II lub III progu al. CO

Diod LED czerwona sygnalizująca:  
- światło pulsujące -przekroczenie I progu al. NO2  
- światło ciągłe -przekroczenie II progu al. NO2

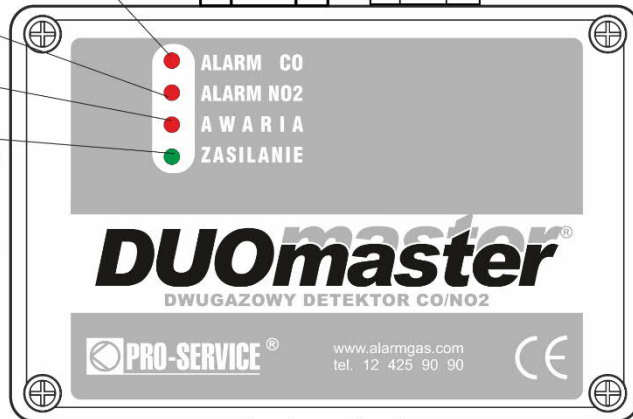
Diod LED czerwona sygnalizująca  
uszkodzenie detektora

Diod LED zielona sygnalizująca  
zasilanie detektora

Wloty gazu CO

Dławnica kablowa  
PG11

Dławnica kablowa  
PG9



Dławnica  
kablowa  
PG16

Rurka PCV  
średnica-13mm, długość-1,35m

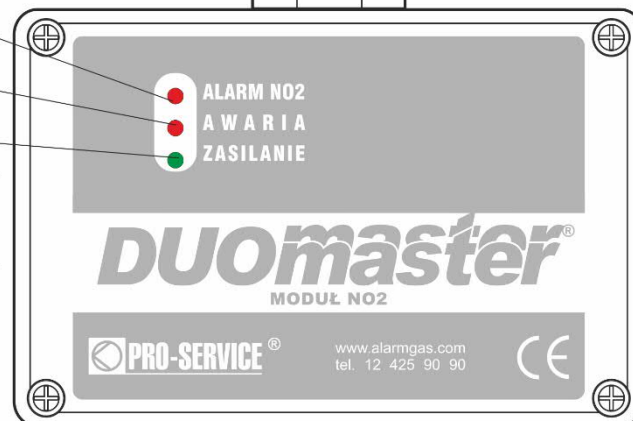
Diod LED czerwona sygnalizująca:  
- światło pulsujące -przekroczenie I progu al. NO2  
- światło ciągłe -przekroczenie II progu al. NO2

Diod LED czerwona sygnalizująca  
uszkodzenie detektora

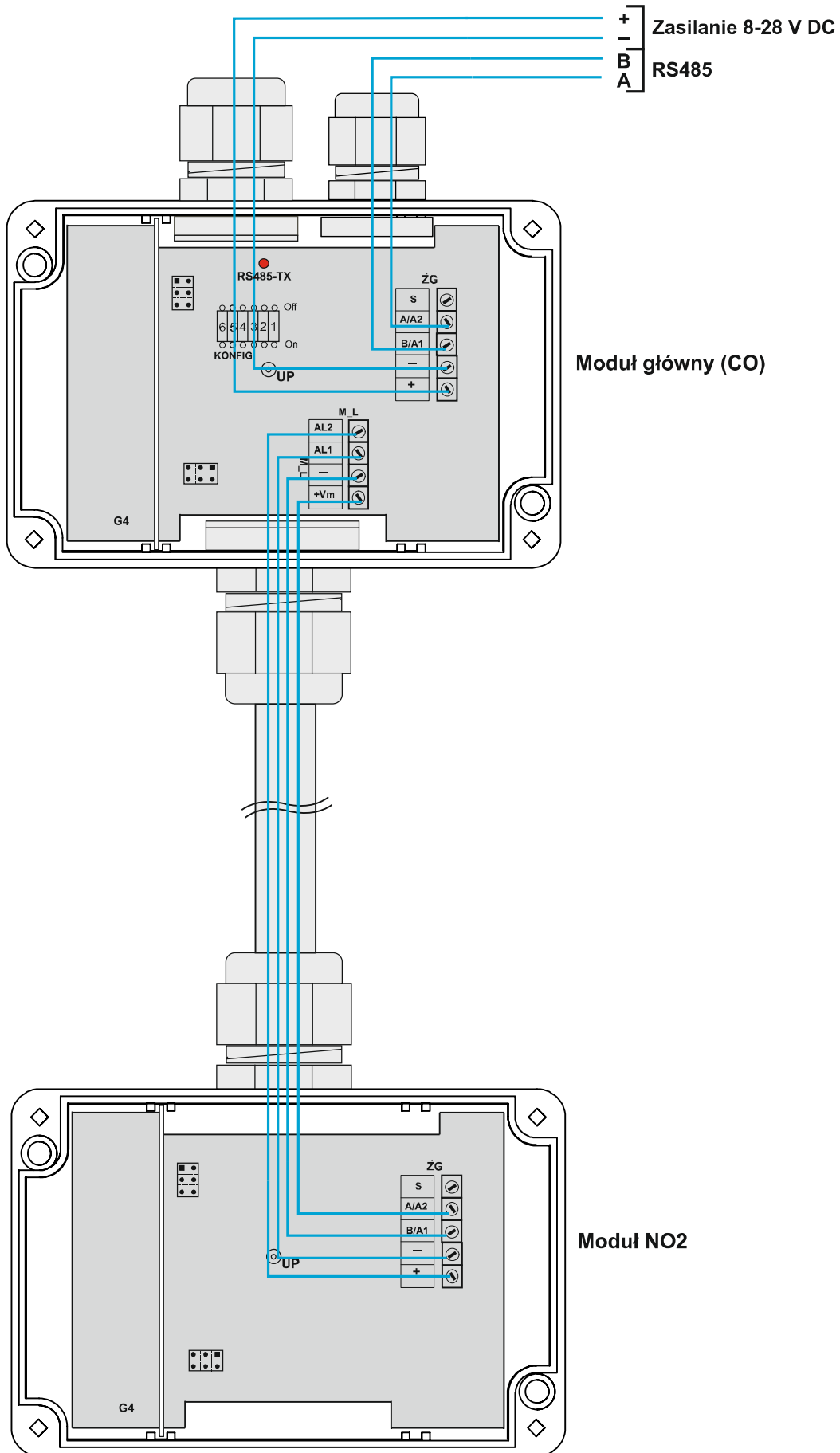
Diod LED zielona sygnalizująca  
zasilanie detektora

Wloty gazu NO2

Dławnica  
kablowa  
PG16



**Listwy zaciskowe - połączenie modułów**



**Dwugazowy Detektor  
 DUOmaster CO/NO2 G/EE/RS485  
 (wersja sprzętowa G4, wyjście RS485)**

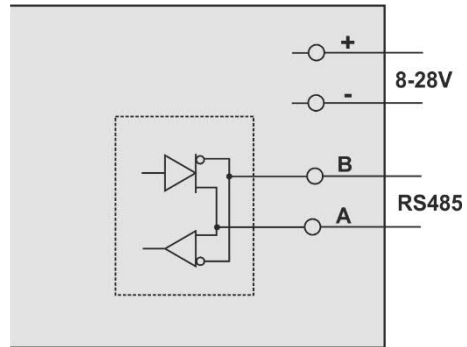
**Wyjście RS485 (z protokołem Modbus RTU)**

Parametry transmisji (standardowo) :

- prędkość - 9600 bodów,
- format danych : 8 bitów danych, 1 bit stopu, bez parzystości.

Realizowane funkcje Modbus RTU:

- Funkcja [03] - odczyt rejestrów
- Obsługa błędów ["exception" -01, 02, 03]



**Przykładowe połączenie detektorów**

