



Trójgazowy Detektor „Tmaster CO/LPG.NO2 L” służy do ciągłej ochrony pomieszczeń zagrożonych emisją tlenku węgla (CO), propanu-butanu (LPG) i dwutlenku azotu (NO2). Typowe zastosowania detektora „Tmaster CO/LPG/NO2 L” to garaże i parkingi podziemne. Jest to samodzielne urządzenie będące połączeniem detektora i centralki, zasilane z sieci ~230V. Posiada rozbudowane układy wyjść przekaźnikowych do samodzielnego sterowania innymi urządzeniami i systemami (sterowanie wentylacją, sygnalizatorami optyczno-akustycznymi, dialerami itp.)

Wersja :

- Tmaster CO/LPG/NO2 L/EPE/D

- czujnik CO elektrochemiczny, czujnik LPG półprzewodnikowy, czujnik CO elektrochemiczny, wyjścia przekaźnikowe

Podstawowe parametry techniczne:

Praca w strefie wybuchowej	nie
Zasilanie / pobór prądu	~230V / 50 Hz, pobór mocy – maksymalnie 6 W
Rodzaj czujnika	- Tlenek węgla CO : elektrochemiczny, selektywny - Propan-butan LPG : półprzewodnikowy, nieselektywny - Dwutlenek azotu NO2 : elektrochemiczny, selektywny
Czas życia czujników	- Elektrochemiczne CO - 7...10 lat - Półprzewodnikowe LPG - powyżej 5 lat - Elektrochemiczne NO2 - 2...3 lata
Zakres pomiarowy	- Tlenek węgla CO - 500ppm - Propan-butan LPG - 50%DGW - Dwutlenek azotu NO2 - 20ppm
Rodzaj pomiaru	Ciągły, dyfuzyjny
Czas odpowiedzi T90	≤ 60sek.(sensor CO elektrochemiczny, sensor LPG półprzewodnikowy) ≤ 30sek.(sensor NO2 elektrochemiczny)
Progi alarmowe (AI1 / AI2) (typowe)	-Tlenek węgla CO : - I próg alarmowy - 40ppm - II próg alarmowy - 100ppm - Propan-butan LPG : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 10/30 %DGW - Dwutlenek azotu NO2 : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 3 / 6 ppm
Rodzaje wyjść	- przekaźnikowe (3 wyjścia, styki NO) - wyjście W1 - sygnalizuje przekroczenie I progu alarm. AI1-CO, AI1-LPG lub AI1-NO2 - wyjście W2 - sygnalizuje przekroczenie II progu alarm. AI2-CO, AI2-LPG lub AI2-NO2 - wyjście W3 - sygnalizuje stan awarii
Podłączenie	Moduł główny (CO) : dławice PG11-3szt (zasilanie, wyj. przekaźnikowe) dławica PG16 -1szt (podłączenie modułu LPG) Moduł LPG/NO2 : dławica PG16 (do połączenia z modułem głównym)
Temperatura pracy	- 30 do + 50 °C
Wilgotność	do 90 %, bez kondensacji pary
Obudowa	materiał PS, stopień ochrony IP-33, mocowanie 2-punktowe dla każdego z modułów
Wymiary (wys. x szer. x głęb.)	- moduł główny (CO) : 180mm x 115mm x 58,4mm (z dławicami) - moduł LPG/NO2 : 124mm x 118mm x 56mm (z dławicą i komorą pomiarową)
Waga	490g – moduł główny (CO), 235g – moduł LPG/NO2

Widok

Dławice
 kablowe
 PG11

Diod LED czerwona sygnalizująca:
 - światło pulsujące -przekroczenie I progu al. CO
 - światło ciągłe -przekroczenie II lub III progu al. CO

Diod LED czerwona sygnalizująca:
 - światło pulsujące -przekroczenie I progu al. LPG lub NO2
 - światło ciągłe -przekroczenie II progu al. LPG lub NO2

Diod LED czerwona sygnalizująca
 uszkodzenie detektora

Diod LED zielona sygnalizująca
 zasilanie detektora



Wloty gazu CO

Dławica
 kablowa
 PG16

Rurka PCV
 średnica-13mm, długość-1,35m

Diod LED czerwona sygnalizująca:
 - światło pulsujące -przekroczenie I progu al. LPG
 - światło ciągłe -przekroczenie II lub III progu al. LPG

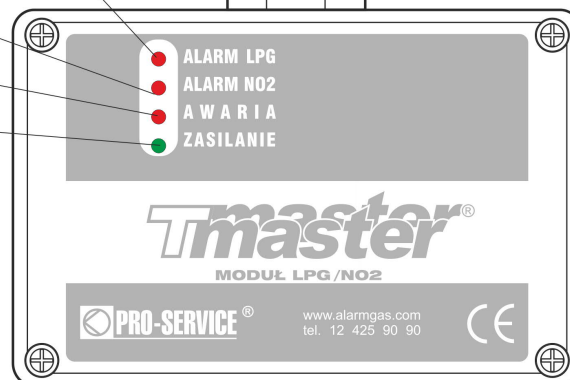
Diod LED czerwona sygnalizująca:
 - światło pulsujące -przekroczenie I progu al. NO2
 - światło ciągłe -przekroczenie II progu al. NO2

Diod LED czerwona sygnalizująca
 uszkodzenie detektora

Diod LED zielona sygnalizująca
 zasilanie detektora

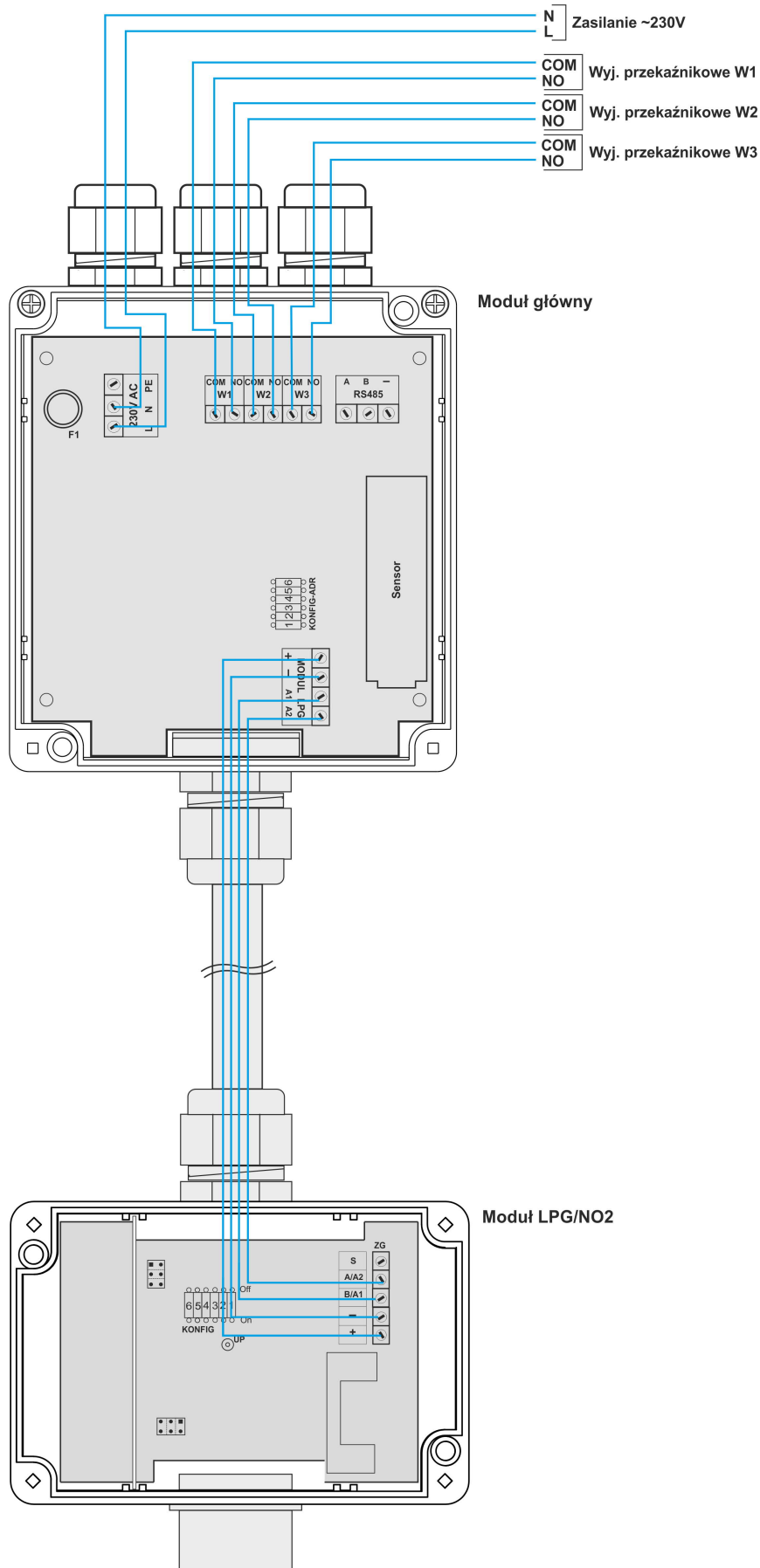
Dławica
 kablowa
 PG16

Wloty gazu NO2

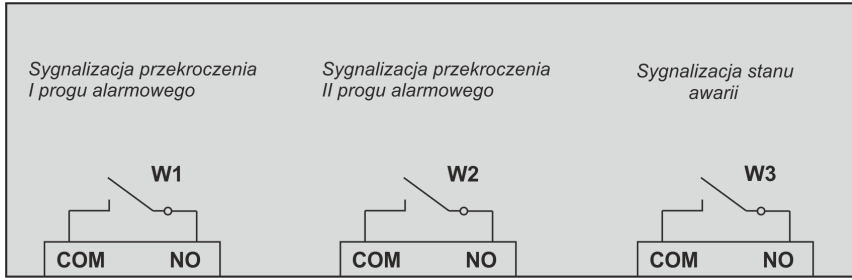


Wlot gazu LPG

Połączenie modułu głównego i modułu LPG/NO2



Wyjścia przełącznikowe



Przykładowe połączenie detektorów

